



Systemkomponenten für die Schüttguttechnik



Trogkettenförderer sind Stetigförderer und eignen sich für den Transport von Schüttgütern aller Art bis hin zu kleinstückigen Produkten und Schlamm. Die Vorteile liegen in der hohen Temperaturbeständigkeit (bis 800°C), den kleinen Fördergeschwindigkeiten, speziell bei abrasiven Schüttgütern, der robusten und staubdichten Konstruktion. Die Einsatzmöglichkeiten und Ausführungsvarianten sind sehr vielseitig. Es befinden sich mehr als 260 Geräte mit einer Gesamtlänge von über 3,5 km im Einsatz.

Trogkettenförderer

Fördern von Schüttgütern mechanisch

Schüttguttechnik
Pneumatische und mechanische Fördertechnik, Silbertechnik

STAG AG
Industriestrasse 11
CH-7304 Maienfeld
Tel: +41 (0) 81 303 58 00
Fax: +41 (0) 81 303 58 99

www.stag.net
office@stag.net

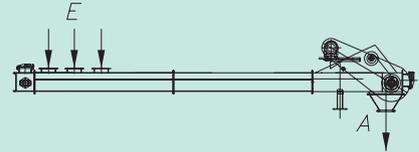
Vertikal/Schräg

Produktaufgabe im horizontalen Bereich, Winkel 90°

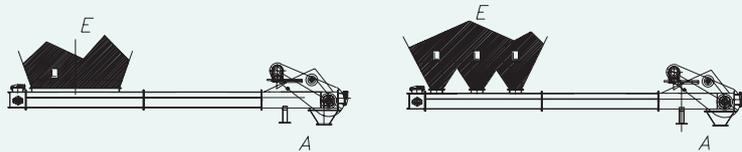


Horizontal

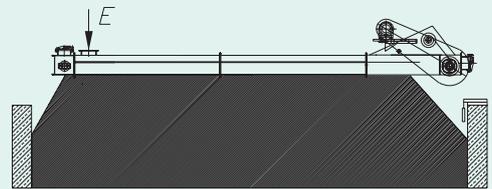
Mehrere Aufgabestellen und Eigendosierung möglich, Steigung bis 30°



Auszug



Eintrag



Technische Änderungen vorbehalten.

Funktion:

Das Funktionsprinzip beruht auf einer Förderkette mit seitlichen Stegen als Mitnehmer, welche in einem Trog ein kompaktes Schüttbett in Förderrichtung bewegt. Grundsätzlich wird zwischen horizontalen (0° bis 30° Grad Neigung) und vertikalen (30° bis 90° Grad Neigung) Trogkettentransportern unterschieden. Der horizontale Trogkettentransporter wird durch die Schüttgutmechanik unterstützt. Dies ermöglicht ein Fördervolumen, welches ein mehrfaches der Förderkettenhöhe entspricht. Der vertikale Trogkettentransporter ist ein rein volumetrisches Förderorgan. Er kann maximal die Schüttgutmenge transportieren, welche als freies Volumen zwischen den Kettengliedern vorliegt. Durch die Weiterentwicklung der Gehäusekonstruktion wurde die Servicefreundlichkeit der STAG-Trogkettentransporter optimiert.

Konstruktionsmerkmale:

- Gehäuse ausgeführt als stabile Schweiß-Biegekonstruktion, selbsttragend und staubdicht
- Ausgleich der Förderkette über Antriebsstation und Spannstation
- Manganschiene als Schleisschutz und Kettenführung
- Gesenkgeschmiedete Förderkette und Antriebsrad
- Aussenliegende, staub- und druckdichte Flanschlager
- Service- und revisionsfreundliche Konstruktion

Technische Daten:

Förderlängen bis	40 m
Förderhöhen bis	35 m
Förderleistungen bis	150 m ³ /h
Baugrößen (Breite)	290 bis 1100 mm
Temperaturbeständigkeit	bis 800°C

Abmessungen auf Anfrage

